

ANEXO 1
FICHA TÉCNICA ÇIMSA FORMA ULTRA LIGHT COMPOSITE
XIX CONCURSO CÁTEDRA BLANCA VALENCIA



FICHA DE DATOS TÉCNICOS



ÇIMSA FORMA ULTRA LIGHT COMPOSITE

1.- INFORMACIÓN GENERAL:

ÇIMSA FORMA ULTRA LIGHT COMPOSITE es un hormigón blanco seco de baja densidad y alta resistencia al estar reforzado con fibras de vidrio AR (alkali-resistente) y estar elaborado con cemento Çimsa Super White® (Cemento Portland Blanco) tipo CEM I 52,5 R. El cemento Super Blanco de Çimsa (CEM I 52,5 R) es el elegido en más de 70 países alrededor del mundo por su alto valor de blancura, estabilidad, calidad y alta resistencia.

Al tratarse de un composite de cemento, áridos livianos y aditivos, reduce o elimina el uso de acero de refuerzo disminuyendo su huella de carbono.

Capacidad autocompactante sin necesidad de medios vibrantes. Ligero y con alta eficiencia aislante tanto térmica como acústicamente.

2.- ÁREAS DE APLICACIÓN:

Algunas de las áreas de aplicación del ÇIMSA FORMA ULTRA LIGHT COMPOSITE son:

- Prefabricación de elementos decorativos
- Mobiliario Urbano
- Revestimientos de fachada interior y exterior
- Pavimentos ornamentales
- Restauración de edificios
- Marcos de puertas y ventanas
- Balustradas

3.- PROCESO PRODUCTIVO:

La seguridad de nuestros trabajadores, calidad y estabilidad del producto, son los objetivos principales en las instalaciones de fabricación de Çimsa. Esto se consigue con un control estricto en todas las etapas del proceso de fabricación, desde la recepción de las materias primas, el proceso productivo y la entrega del producto final. Los procesos productivos están certificados según las normas EN ISO 9001, EN ISO 14001 y EN ISO 45001.

4.- ESPECIFICACIONES:

El Super Cemento Blanco de Çimsa cumple los requisitos de la norma europea EN 197-1.

4.1- Densidad:

1300 / 1500 kg / m³

4.2- Color:

Blanco o pigmentado

4.3- Resistencia a Flexión:

8 Mpa

4.4- Resistencia a Compresión:

25 - 30 Mpa

4.5- Atenuación Acústicas:

20 dB (esp=10 mm) / 30 dB (esp= 15 mm)

4.6- Conductividad Térmica:

0,5 W/m.°C

4.7- Absorción de Humedad:

9%

5.- VENTAJAS DEL MATERIAL MOLDEADO:

- Facilidad de preparación: bajo empleo de materias primas y energía.
- Alta moldeabilidad en frío: buena trabajabilidad y plasticidad de la mezcla.
- Auto-compactación.
- Ligereza de los elementos moldeados.
- Elevada resistencia a edades tempranas.
- Rapidez de desmoldeado 18 a 24 horas.
- Alta capacidad de pigmentación gracias a su alto contenido en cemento.
- No genera residuos en el lugar de la obra.
- Mínimo impacto en el sitio. No contamina ni ensucia el lugar de la obra.

6.- CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y

PRECAUCIONES DE USO:

- Almacenar en lugares secos y estancos.
- Prestar atención a todos los componentes del hormigón (áridos, pigmentos y aditivos), encofrados, condiciones de transporte y puesta en obra que puedan provocar modificaciones en el color.
- No mezclar con yeso ni con otros cementos.
- Realizar un curado adecuado para prevenir la fisuración del hormigón.
- En la manipulación de los sacos se recomienda extremar las medidas de seguridad para evitar posibles lesiones, así como utilizar ropa y equipos de protección personal tales como gafas, guantes y botas. Utilizar ayudas mecánicas siempre que sea posible.

7.- FORMATO:

- Envasado en sacos de 15 Kg
- Big-Bag

8.- CONTACTO:

web: www.cimsacementos.es

Teléfono: +34 918270120

Mail: cement.blanco@cimsacementos.es

